

Наиболее важным критерием оценки экологического состояния природной среды является здоровье населения. Далеко не все заболевания связаны с воздействием тех или иных факторов на среду обитания, однако, существует отчетливая связь между общей заболеваемостью и уровнем антропогенно-техногенной нагрузки на экосистемы.

Рисунок 10

Заключение

Цель, поставленная перед написанием работы «Сварка мангала» достигнута, все поставленные задачи выполнены. Собранный материал дает ясное представление об изделии, описывает ход сварки, обстоятельно и плотно раскрывает технологию полуавтоматической сварки в среде углекислого газа, характеризует используемые материалы и оборудование.

Большое внимание в данной работе уделяется общим вопросам любой сварки: от подготовки металла до полной сварки изделия, проверки его на прочность.

В письменной экзаменационной работе содержатся интересные сведения по сварке изделия, приведены экономические расчеты, предоставлена экологическая информация.

Письменная экзаменационная работа «Сварка мангала» полезна и актуальна с точки зрения общего знакомства с данной конструкцией, информация по сварке и изготовлению заданной конструкции изложена доступна.

В приложение есть необходимая наглядность, чертеж, рисунки и таблицы

Это дает возможность использовать письменную экзаменационную работу в качестве учебного пособия, при обучении по профессии «Электрогазосварщик»

Данная письменная работа может стать отправной точкой для разработки комплекса сварочных работ и подготовки металла к сварке данного изделия.

Список литературы

1. Геворкян В.Г. Основы сварочного дела: учеб. Пособие для техникумов.- 5-е издание, переработанное и доп. - М.: Высшая школа, 1991. - 239с.
2. Справочник сварщика: Пособие для сварщиков, мастеров, технологов, конструкторов. - Донецк: Донбасс, 1989 г. - 301с.
3. Чебан В.А. Сварочные работы (начальное профессиональное образование) - Ростов на Дону: Феникс, 2008. - 412с.

Размещено на Allbest.ru

КУРСОВАЯ РАБОТА "СВАРКА МАНГАЛА" СКАЧАТЬ

Подобные документы

Технология сварки низколегированной конструкционной марганцово-ванадиевой стали 16Г2АФ

Характеристика сварной конструкции. Особенности сварки стали 16Г2АФ. Выбор сварочных материалов, основного и вспомогательного сварочного оборудования. Технологический процесс сварки: последовательность сборки, сварка, подогрев металла, контроль качества.

курсовая работа [1,0 М], добавлен 20.07.2015

Сборка и сварка мангала

Назначение и описание конструкции. Подготовка деталей к сварке. Технологический процесс сварки мангала. Контроль качества сварных соединений. Техника безопасности при выполнении сварочных работ. Тушение керосина, бензина, горящих электрических проводов.

реферат [595,7 К], добавлен 16.12.2013

Технология газовой сварки тройника системы водоснабжения из стали марки 09Г2С диаметром трубы 89мм

Краткое сведение о металле и свариваемости стали марки 09Г2С. Оборудование сварочного поста для ручной дуговой сварки колонны. Основные достоинства металлоконструкций. Технология ручной дуговой сварки. Дефекты сварных швов. Контроль качества соединения.

дипломная работа [1,8 М], добавлен 08.12.2014

Проект сварной конструкции

Характеристика металла конструкции из стали 09Г2С: химический состав и механические свойства. Выбор сварочных материалов и оборудования. Методика расчета режимов механизированной сварки. Подготовка металла под сварку. Дефекты и контроль качества швов.

курсовая работа [161,4 К], добавлен 14.05.2013

Сварка мангала

Назначение и устройство сварной конструкции. Описание технологического процесса сварки. Характеристика свариваемого металла: химический состав, механические свойства. Описание заготовительных и сборочно-сварочных операций. Выбор и расчет режимов сварки.

контрольная работа [84,5 К], добавлен 19.01.2014

Технология и материалы сварочного производства

Рекомендуемые способы сварки и сварочные материалы, требования к ним. Технические характеристики используемого оборудования. Последовательность сборки и сварки конструкции, контроль качества швов. Определение норм расхода применяемых материалов.

курсовая работа [38,2 К], добавлен 25.04.2015

Оборудование и технология для механизированной сварки

Механизация и автоматизация самих сварочных процессов. Подготовка конструкции к сварке. Выбор сварочных материалов и сварочного оборудования. Определение режимов сварки и расхода сварочных материалов. Дефекты сварных швов и методы контроля качества.